

MF DIN 374
ISO 2/6H
Компас стр. 29



Глухая резьба

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Точность

Группа скидок

1906

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E



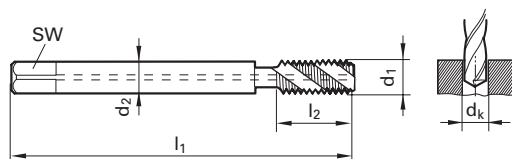
VA R40

C

правое

ISO 2 / 6H

103

[illegible][illegible]

 без покрытия
 обработка паром
 азотирование
 A TiAlN
 B TiB₂
 C TiCN
 S TiN
 S+ TiN⁺
 P AlCrN
 M MolyGlide