

Метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм²

Для стандартной обработки с быстросменным патроном



Сквозное отверстие

Метчики
Комплас

Обрабатываемый материал	
Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d1 > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



* Для метчиков артикул №829 и 316 (DIN 374 MF, допуск ISO3 / 6G) размеры резьбы соответствуют резьбам труб для электромонтажных работ согласно DIN 60 423. Программа на стр.

Тип - описание

NR15 = тип N,
правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N,
правая винтовая канавка 40°
NL15 = тип N,
левая винтовая канавка 15°
NL40 = тип N,
левая винтовая канавка 40°

Глубина резьбы			≤1,5xD					≤3xD			
Режущий материал			HSS-E					HSS-E			
Тип/форма			N/B	N/B	N/B	N/C	N/D	N/B	N/B	N/B	N/B
Покрытие			○	○	○	○	○	○	●	●S	●C
Подвод СОЖ			☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Инструмент с цветным кольцом			для обработки листового металла								
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.					Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.			
M	ISO 1 4H	DIN 371						794 M2			
								M10 44			
	ISO 2 6H		838 M1,4	839 M1	802 M2	806 M1	801 M2	803 M1,4	945 M1	912 M1,4	1246 M3
			M10 45	M10 46	M8 47	M10 49	M10 47	M10 47	M10 47	M10 47	M10 47
ISO 3 6G			869 M2	796 M2	797 M2	795 M3		837 M1,4			
			M10 56	M10 57	M8 58	M10 59		M10 58			
ISO 2 6H	DIN 376		846 M3	847 M3		818 M1,6	813 M2	815 M1,6	948 M2	915 M1,6	1249 M12
			M20 60	M10 61		M52 65	M27 62	M36 62	M52 62	M52 62	M16 62
ISO 3 6G								845 M2			
								48 72			
MF	ISO 2 6H	DIN 374				830 M3x0,35		827 M3x0,35	2888 M3x0,35	832 M3x0,35	
						M45x1,5 76		M45x1,5 74	M36x1,5 74	M36x1,5 74	
ISO 3 6G						829 * M6x0,75		316 * M6x0,75			
						M63x1,5 82		M20x1,5 81			
UNC	2B	~ DIN 371				1977 Nr.2-56		873 Nr.1-64	2889 Nr.2-56		
						3/8"-16 84		3/8"-16 83	3/8"-16 83		
2B	~ DIN 376					1982 7/16"-14		878 7/16"-14	2890 7/16"-14		
						1"-8 86		1 1/2"-6 85	1 1/2"-6 85		
UNF	2B	~ DIN 374				1987 Nr.3-56		908 Nr.1-72	2891 Nr.3-56		
						1"-12 88		1 1/2"-12 87	1 1/4"-12 87		
BSW	-	~ DIN 371							2892 W1/8"		
									W3/8" 89		
-	~ DIN 376								2893 W7/16"		
									W1" 91		
G трубная резьба	-	DIN 5156				963 G1/16"		962 G1/16"	2894 G1/8"		
						G2" 94		G2" 92	G1 1/2" 93		

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ● TiAlN ● TiB2 ● TiCN ● S TiN ● S+ TiN+ ● AlCrN ● M MolyGlide