

М DIN 371
ISO 2/6H
Компас стр. 32



Глухая резьба

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

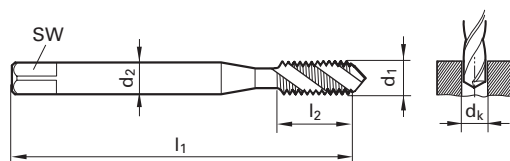
Тип

Форма

Направление резания

Точность

Группа скидок

[illegible][illegible]

 без покрытия
 обработка паром
 азотирование
 A TiAlN
 B TiB₂
 C TiCN
 S TiN
 S+ TiN+
 P AlCrN
 M MolyGlide