

# Метчики для закаленных сталей 45 ... 62 HRC

**Сквозная и глухая резьба**



### Обработываемый материал

Все указан. марки стали в закаленном сортоянии с твердостью 45 ... 62 HRC

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

### Легированная улучшенная сталь

1.6511 1.7033 1.7225	36 CrNiMo 4 34 Cr 4 42 CrMo 4
----------------------------	-------------------------------------

### Инструментальная сталь

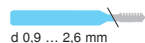
1.2316 1.2067	X 36 CrMo 17 10 S20
------------------	------------------------

### Быстрорежущая сталь

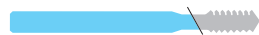
1.3343 1.3344 1.3243 1.3247	HS 6-5-2 HS 6-5-3 HS 6-5-2-5 HS 2-19-1-8
--------------------------------------	---

### Исполнение хвостовиков

DIN 371



d 0,9 ... 2,6 mm



d > 2,6 ... 10 mm

Глубина резьбы  
Режущий материал  
Тип/форма  
Покрyтие  
Подвод СОЖ

**≤1,5xD**

### Режимы обработки

для метчиков из быстрорежущей порошковой стали арт.№ 1201  
v<sub>c</sub> ≤ 2 - 8 м/мин  
для метчиков из твердого сплава арт. № 2944  
v<sub>c</sub> ≤ 2 м/мин

45...55 HRC



≤ 62 HRC



Точность хвостовика h6



Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		
M	6HX	DIN 371	1201 M6 - M12 131		
	ISO 2 6H	СТП		2944 M3 - M16 132	
MF	ISO 2 6H	СТП			1161 M6x0,5 - M12x1,5 133