

Метчики для алюминия и алюминиевых сплавов ≤ 6 % Si

Метчики
Компас



**Алюминий и
алюминиевые сплавы**

Обозначение № | Марка

Алюминий и алюминиевые сплавы	
3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5

Деформируемые алюминиевые сплавы	
3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1

Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si	
3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg

Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si	
3.2581	G-AlSi12
3.2583	G-AlSi12Cu
3.2581	G-AlSi10Mg

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d₁ 0,9 ... 2,6 мм



d₁ > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



Тип - описание

Al = для алюминия
AIR15 = для алюминия,
правая винтовая канавка 15°
AIR45 = для алюминия,
правая винтовая канавка 45°
NR15 = тип N, правая винтовая
канавка 15°
NL15 = тип N,
левая винтовая канавка 15°

* Для цельных твердосплавных
метчиков возможно повышение
скорости резания до 2-х раз

** < M5 без каналов под СОЖ

**Резьба в сквозном
отверстии**

**Резьба в глухом
отверстии**

			1,5	≤3xD	≤3xD
Глубина резьбы					
Режущий материал			HSS-E	HSS-E	HSS-E
Тип/форма			N/B	AI/B	AIR45/B
Покрытие			○	○	○
Подвод СОЖ			☒	☒	☒
Инструмент с цветным кольцом			Для жесткого резьбонарезания		
Вид резьбы			Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.
M	ISO 2 6H	DIN 371	838 M1,4 - M10 186	805 M2 - M10 187	812 M1,6 - M10 188
	ISO 3 6G		869 M2 - M10 193		
	ISO 2 6H	DIN 376	846 M3 - M20 194	817 M12 - M24 195	824 M3 - M24 196
MF	ISO 2 6H	DIN 371			
	ISO 2 6H	DIN 374			