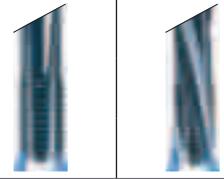
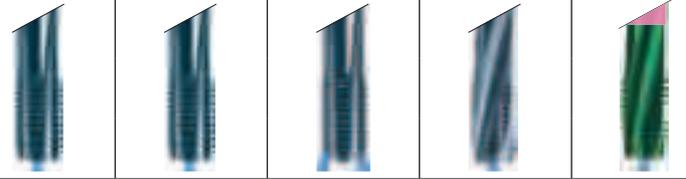


Метчики для алюминия и алюминиевых сплавов > 6 % Si

Резьба в сквозном отверстии

Резьба в глухом отверстии

Глубина резьбы			≤3xD	
Режущий материал			Цельн. тв. сплав	
Тип/форма			Н/С	NL15/D
Покрытие			○	○
Подвод СОЖ				
 Инструмент с цветным кольцом			Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6
				
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.	
M	6HX	DIN 371	1858 M5 M10 189	
	6HX			
	6HX	DIN 376	1859 M12 M20 197	
MF	6HX	DIN 371	1861 M5x0,5 M10x1 199	975 * M4x0,5 M10x1 200
	6HX	DIN 374	1860 M12x1,5 M20x1,5 203	976 M12x1,5 M18x1,5 204

≤3xD				
Цельн. тв. сплав				
Н/С	Н/Е	Н/С	NR15/C	NR15/C
○	○	○	○	Ⓜ
				
Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6	Точность хвостовика h6
				
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.				
969 * M3 M10 190	1008 M3 M10 190	1858 M5 M10 189	971 * M3 M10 191	2516 M5 M10 192
1883 M12 M20 198		1859 M12 M20 197		
972 * M4x0,5 M10x1 201	1009 M10x1 M16x1,5 201	1861 M5x0,5 M10x1 199	977 * M4x0,5 M10x1 202	
974 M12x1,5 M16x1,5 205		1860 M12x1,5 M16x1,5 203	978 M12x1,5 M20x1,5 206	

Метчики
Компас