

**Метчики для цветных металлов с длинной стружкой (медь, латунь, бронза)**

Метчики  
Компас



Обрабатываемый материал	
Обозначение	Марка
<b>Латунь с короткой стружкой</b>	
2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2
<b>Латунь с длинной стружкой</b>	
2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

**Исполнение хвостовиков**

DIN



d<sub>1</sub> 0,9 ... 2,6 мм



d<sub>1</sub> > 2,6 ... 10 мм

DIN / DIN



DIN 352

d<sub>1</sub> 1 ... 2,6 мм



d<sub>1</sub> > 2,6 ... 6,35 мм



d<sub>1</sub> > 6,35 ... 52 мм

\* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз

\*\* < M5 без каналов под СОЖ

**Тип - описание**

Ms = для латуни

NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°

NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°

**Резьба в сквозном отверстии**

**Резьба в глухом отверстии**

			≤3xD			≤3xD			
Глубина резьбы			HSS-E			HSS-E			
Режущий материал			HSS-E			HSS-E			
Тип/форма			N/B	N/B	N/B	NR15/C	NR40/C	NR15/C	
Покрытие			○	○	○	○	○	○	
Подвод СОЖ			☒	☒	☒	☒	☒	☒	
			для обработки лист.металла						
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.			Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.			
M	ISO 2 6H	DIN 371	839	M1	838	809	M2	1891	
			-	M10	M1,4	-	M2	M5	
				M10	M10	M10	M10	M10	
				232	233	M10	234	235	M10
MF	ISO 3 6G	DIN 376	796	M2	869	821	M3	1898	
			-	M10	M2	-	M3	M12	
				M10	M10	M30	M24	M20	
				240	240	246	247	248	
M короткая серия	ISO 2 6H	Размеры по DIN 2184-2 DIN 352	991	M2					
			-	M24					
			252						