

Метчики для пластмасс

Резьба в сквозном отверстии



Обработываемый материал

Указания к спец. применению | Обозначение применению

Термореактивные

Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен

Термопластичные

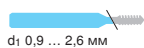
Плексиглас, хостален, новодур, макралон

Стекло- и углепластики

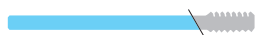
Полипропилен GFK CFK

Исполнение хвосточиков

DIN 371



DIN 376 / DIN 374



Тип - описание

HAZ = с шахматным располож. зубьев

NL15 = тип N,

левая винтовая канавка 15°

NR15 = тип N,

правая винтовая канавка 15°

* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз.

** < M5 без каналов под СОЖ

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрытие
Подвод СОЖ

≤3xD

HSS-E

Цельн. тв. сплав

HAZ/C

NL15/C

N/C



Точность хвостовика h6

Точность хвостовика h6



Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул №	
			Диапазон диаметров Программа на стр.	
M	ISO 2 6H	DIN 371	788 M2 - M10 254	
	6HX			1858 M5 - M10 255
	6HX	DIN 376		1859 M12 - M20 258
MF	6HX	DIN 371	975 * M4x0,5 - M10x1 260	1861 M5x0,5 - M10x1 261
	6HX	DIN 374	976 M12x1,5 - M18x1,5 264	1860 M12x1,5 - M16x1,5 265