

Актуальная программа по инструменту: Решения для любых требований

В настоящем каталоге по резбонарезному инструменту компания Gühring предлагает Вам обширную актуальную программу по инструменту для изготовления внутренней и наружной резьбы. Сюда входят:

- метчики из быстрорежущей стали и цельного твердого сплава без или с осевыми или радиальными каналами под охлаждение, а также соответствующими поверхностями
- накатники из быстрорежущей стали и цельного твердого сплава без или с осевыми или радиальными каналами под охлаждение, а также соответствующими поверхностями
- резьбовые фрезы с и без опускной фаски, многофункциональный инструмент, например, фрезы для сверления резьбы из цельного твердого сплава без или с осевыми или радиальными каналами под охлаждение, а также соответствующими поверхностями
- плашки из быстрорежущей стали
- резбонарезные патроны GM 300 для крепления инструмента

Весь резбонарезной инструмент предназначен для резьбы:

- M метрическая основная резьба DIN 13 ISO
- MF метрическая мелкая резьба DIN 13 ISO
- G трубная резьба Whitworth DIN ISO 228
- UNC резьба со стандартным шагом ANSI B1.1
- UNF резьба с мелким шагом ANSI B1.1
- NPT американская трубная коническая резьба ANSI B1.20.1, конус 1:16
- NPTF американская трубная коническая резьба с мелким шагом ANSI B1.20.3, конус 1:16
- BSW британская резьба Whitworth, черновая резьба
- PG резьба для бронированной трубы DIN 40430
- MJ метрическая основная резьба ISO DIN ISO 5855
- MJF метрическая мелкая резьба ISO DIN ISO 5855
- UNJC резьба со стандартным шагом DIN ISO 3161
- UNJF резьба с мелким шагом DIN ISO 3161
- EGM метрическая основная резьба ISO DIN 8140-2

Компания Gühring предлагает Вам специально для изготовления резьбы следующие приспособления для крепления инструмента GM 300:

- базовые оправки SK 40, SK 50 и HSK A
- быстросменные патроны без или с внутренним охлаждением, а также с цилиндрич. хвостовиком или HSK-A
- быстросменные вставки
- синхронный патрон с миним. компенсацией и внутр. охлаждением или MMS, а также с цилиндрич. хвостовиком или HSK - A
- цанги для нарезания резьбы.

Кроме того, мы предлагаем резбонарезные устройства согласно пожеланию заказчика по запросу. Подробную информацию вы найдете в главе Приспособления для крепления инструмента GM300.

Весь резбонарезной инструмент предназначен для обработки с MMS!

Все метчики, накатники и резьбовые фрезы предназначены для использования с минимал. количеством смазки (MMS). Кроме того, среди оправок для инструмента имеются в наличии синхропатроны, цанги для нарезания резьбы и резбонарезные устройства, которые адаптированы к специальным условиям обработки с MMS и обеспечивают оптимальный подвод минимал. объема СОЖ к используемому инструменту.



Резбонарезные устройства для использования метчиков на обрабатыв. центрах мы предлагаем вам по запросу!

Несколько шагов до оптимального инструмента

На основании руководства „Шаги к оптимальному инструменту“ вкл. цветовое обозначение соответствующего материала и страницы Компас в начале главы Метчики, накатники и резьбовые фрезы вы можете просто и быстро определить наиболее подходящий инструмент для изготовления внутренней резьбы в соответствии с вашим специальным случаем применения. Подробное описание наших поверхностей и покрытий на следующей странице предоставляет вам подробную информацию о выборе оптимального инструмента для вашего случая использования. Технические данные и цены по отдельным артикулам вы найдете на страницах с ценами в данном каталоге, которые составлены аналогично руководству и компасу.

Кроме того, вы найдете основную техническую информацию по соответствующему виду инструмента в начале каждой отдельной главы. Общая техническая часть в конце данного каталога дает вам, среди прочего, обзор видов хвостовиков, основные признаки согласно DIN для резбонарезного инструмента или диаметры сверления и отверстий под резьбу.