

Метчики для специальных сплавов (титан и никель)



Резьба в сквозном отверстии



Резьба в глухом отверстии

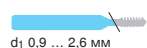


Обработываемый материал

Обозначение	Марка
Титан	
3.7025 3.7065	Ti Ti
Титановые сплавы	
3.7115 3.7165	TiAl 5Sn2 TiAl 6 V4
Специальные сплавы	
2.4610 2.4876 2.4816 2.4668 2.4634	Хастеллой С4 Инконель 800 Инконель 600 Инконель 718 Нимоник 105 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20

Исполнение хвостовиков

DIN 371



Тип - описание

TiR30 = для титана, правая винтовая канавка 30°
NiR15 = для никеля, правая винтовая канавка 15°

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрyтие
Подвод СОЖ

			≤2xD		≤2xD	
			HSS-E-PM		HSS-E-PM	
			Ti/B	Ni/B	TiR15/C	NiR10/C
			C	A	C	A
			☒	☒	☒	☒
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.	
M	6HX	DIN 371	2901 M3 - M10 268	2916 M3 - M10 268	2909 M3 - M10 269	2920 M3 - M10 270
	6HX	DIN 376	2901 M12 - M16 268	2916 M12 - M16 268	2909 M12 - M16 269	2920 M12 - M16 270
MF	6HX	DIN 371	2903 M3x0,35 - M10x1 271	2917 M3x0,35 - M10x1,25 271	2910 M3x0,35 - M10x1 272	2921 M3x0,35 - M10x1,25 272
			2905 Nr.6-32 - 3/8"-16 273	2918 Nr.6-32 - 3/8"-16 274	2912 Nr.4-40 - 3/8"-16 273	2922 Nr.4-40 - 3/8"-16 275
UNC	2BX	~ DIN 371				
	2BX	~ DIN 376			2912 7/16"-14 - 5/8"-11 273	2922 7/16"-14 - 5/8"-11 275
UNF	2BX	~ DIN 371	2907 Nr.6-40 - 3/8"-24 276	2919 Nr.6-40 - 3/8"-24 277	2914 Nr.4-48 - 3/8"-24 276	2923 Nr.4-48 - 3/8"-24 278
	2BX	~ DIN 376			2914 7/16"-20 - 5/8"-18 276	2923 7/16"-20 - 5/8"-18 278