

## Метчики для специальных сплавов (титан и никель)



Резьба в сквозном отверстии



Резьба в глухом отверстии

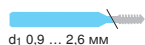


### Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
<b>Титан</b>	
3.7025 3.7065	Ti Ti
<b>Титановые сплавы</b>	
3.7115 3.7165	TiAl 5Sn2 TiAl 6 V4
<b>Специальные сплавы</b>	
2.4610 2.4876 2.4816 2.4668 2.4634	Хастеллой С4 Инконел 800 Инконель 600 Инконель 718 Нимоник 105 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20

### Исполнение хвостовиков

DIN 371



d<sub>1</sub> 0,9 ... 2,6 мм



d<sub>1</sub> > 2,6 ... 10 мм

### Тип - описание

TiR15 = для титана, правая винтовая канавка 15°  
NiR10 = для никеля, правая винтовая канавка 10°

Глубина резьбы			≤2xD	≤2xD	
Режущий материал			HSS-E-PM	HSS-E-PM	
Тип/форма			Ti/Ni/B	TiR15/C	NiR10/C
Покрытие					
Подвод СОЖ			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.	
MJ	4HX	DIN 371	1057 M3 - M10 279	1061 M3 - M10 279	1065 M3 - M10 280
		DIN 376	1057 M12 - M16 279	1061 M12 - M16 279	1065 M12 - M16 280
MJF	4HX	DIN 371	1058 M6x0,5 - M10x1,25 281	1062 M6x0,5 - M10x1,25 281	1066 M6x0,5 - M10x1,25 282
UNJC	3BX	~ DIN 371	1059 Nr.6-32 - 3/8"-16 283	1063 Nr.6-32 - 3/8"-16 283	1067 Nr.6-32 - 3/8"-16 284
		~ DIN 376	1059 7/16"-14 - 5/8"-11 283	1063 7/16"-14 - 5/8"-11 283	1067 7/16"-14 - 5/8"-11 284
UNJF	3BX	~ DIN 371	1060 Nr.6-40 - 3/8"-24 285	1064 Nr.6-40 - 3/8"-24 285	1068 Nr.4-48 - 3/8"-24 286
		~ DIN 376	1060 7/16"-20 - 5/8"-18 285	1064 7/16"-20 - 5/8"-18 285	1068 7/16"-20 - 5/8"-18 286

Метчики  
Компас

Наружный подвод СОЖ

Радиальный внутренний подвод СОЖ

Осевой внутренний подвод СОЖ

Сквозное отверстие

Глухая резьба