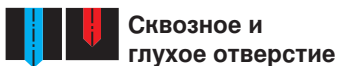


Ручные метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм²



Сквозное и глухое отверстие



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027 Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181



d₁ 1 ... 2,6 мм

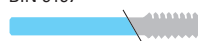


d₁ > 2,6 ... 6,35 мм



d₁ > 6,35 ... 68 мм

DIN 5157



Обозначение



Режущий материал			HSS							
Тип			N	N	N	N	N	N-LH	N-LH	N-LH
Покрытие			○	○	○	○	○	○	○	○
Обозначение			V	M	F	V	F	V	M	F
Комплекты метчиков арт. № 861, 882 и 904 также предназначены для										
высокопрочных сталей ≤ 800...1200 Н/мм нержавеющей сталей										
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.							
M	ISO 2 6H	DIN 352	861 (компл.) 862	863 (компл.) 863 M1 - M36 288	864	882 (компл.) 883	884 (компл.) 884 M2 - M12 290	905	904 (компл.) 906 M2,2 - M22 291	907
MF	ISO 2 6H	DIN 2181				884 (компл.) 885	886 (компл.) 886 M2x0,25 - M36x1,50 292			
UNC	2B	~ DIN 352	981 (компл.) 982	983 (компл.) 983 Nr.1-64 - 2"-4,5 294	984					
UNF	2B	~ DIN 2181				985 (компл.) 986	987 (компл.) 987 Nr.1-72 - 1 3/8"-12 295			
BSW	-	~ DIN 352	954 (компл.) 955	956 (компл.) 956 W1/16" - W2" 296	957					
G трубная резьба	-	DIN 5157				958 (компл.) 959	960 (компл.) 960 G1/8" - G2" 297			