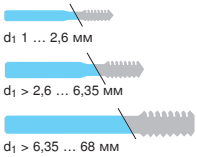
Ручные метчики для высокопроч.сталей ≥ 800 Н/мм²

для нержавеющих сталей

Обрабатываемый материал	
Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Легированные улучшенные стали	
1.6511 1.7033 1.7225	36 CrNiMo 4 34 Cr 4 42 CrMo 4
Инструментальные стали	
1.2316 1.2067	X CrMo S
Быстрорежущие стали	
1.3343 1.3344 1.3243 1.3247	HS 6-5-2 HS 6-5-3 HS 6-5-2-5 HS 2-19-1-8

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181



Обозначение

Черновой метчик

V

1 риска

Средний метчик

M

2 риски

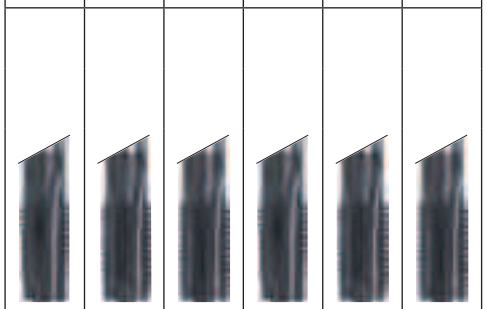
Чистовой метчик

F

без маркировки

Сквозное и глухое отверстие

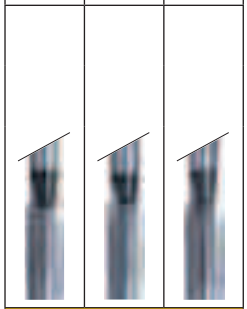
HSS-E			HSS-E-PM		
H	H	H	H	H	H
●	●	●	●	●	●
V	M	F	V	M	F



Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*					
857 (компл.) состоит из:			**1818 (компл.)** состоит из:		
858	**859**	**860**	**1819**	**1820**	**1821**
	M2 – M20 *298*			M3 – M12 *299*	

Обрабатываемый материал	
Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Нержавеющие стали с содержанием серы	
1.4005 1.4104 1.4105 1.4305	X 12 CrS 13 X 14 CrMo S 17 X 6 CrMo S 17 X 8CrNi S 18-9
Аустенитные нержавеющие стали	
1.4300 1.4301 1.4541	X 12 CrNi 18-8 X 5 CrNi 18-10 X 6 CrNiTi 18-10
Мартенситные нержавеющие стали	
1.4057 1.4112 1.4006	X 17 CrNi 16-2 X 90 CrMoV 18 X 12 Cr 13

HSS-E		
VA	VA	VA
○	○	○
V	M	F



Артикул № Диапазон диаметров *Программа на стр.*		
853 (компл.) состоит из:		
854	**855**	**856**
	M2 – M20 *300*	

Наружный подвод СОЖ | Радиальный внутренний подвод СОЖ | Осевой внутренний подвод СОЖ | Сквозное отверстие | Глухая резьба