

<b>ОПИСАНИЕ</b>	• Покрытия и способы обработки поверхностей	Стр.	7
	• Цветовое обозначение Gühring	Стр.	8
	• Выбор оптимального инструмента	Стр.	9
<b>МЕТЧИКИ</b>	• Технология	Стр.	12
	• Обрабатываемый мат. и режимы резания	Стр.	17
	• Компас	Стр.	18
	• Цена и программа	Стр.	44
	• Выявление и устранение неисправностей	Стр.	301
<b>МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ</b>	• Технология	Стр.	306
	• Обрабатываемый мат. и режимы резания	Стр.	310
	• Компас	Стр.	311
	• Цена и программа	Стр.	314
	• Выявление и устранение неисправностей	Стр.	362
<b>РЕЗЬБОВЫЕ ФРЕЗЫ</b>	• Технология	Стр.	366
	• Обрабатываемый мат. и режимы резания	Стр.	376
	• Компас	Стр.	377
	• Цена и программа	Стр.	380
	• Выявление и устранение неисправностей	Стр.	421
<b>ПЛАШКИ</b>	• Технология	Стр.	426
	• Обрабатываемый мат. и режимы резания	Стр.	427
	• Компас	Стр.	428
	• Цена и программа	Стр.	429
	• Выявление и устранение неисправностей	Стр.	447
<b>РЕЗЬБОВЫЕ ПАТРОНЫ</b>	• Конфигурация	Стр.	450
	• Цена и программа	Стр.	451
	• Устройство для нарезания резьбы	Стр.	458
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	• Режущие материалы	Стр.	462
	• Основные положения DIN для метчиков	Стр.	467
	• Основные размеры	Стр.	468
	• Особенности отдельных стандартов	Стр.	469
	• Диаметр резьбы и диаметр отверстия	Стр.	472
<b>СОДЕРЖАНИЕ</b>	• Резьбонарезной инструмент	Стр.	480
	• Резьбовые патроны	Стр.	491