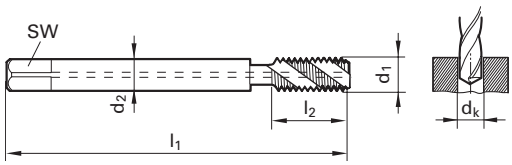
MF DIN 374
ISO 2/6H
Компас стр. 19

Глухая резьба

Артикул №	1905
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	○
Тип	N R15
Форма	C
Направление резания	правое
Точность	ISO 2 / 6H
Группа скидок	103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм		
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003	❍
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004	❍
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004	❍
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005	❍
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005	●
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006	●
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005	❍
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	15,00	12,006	●
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	15,00	12,007	●
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005	❍
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006	❍
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005	❍
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007	❍
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005	❍
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005	❍
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007	❍

○ без покрытия ◐ обработка паром ● азотирование Ⓐ TiAlN Ⓑ TiB2 Ⓒ TiCN Ⓢ TiN Ⓢ+ TiN+ Ⓟ AlCrN Ⓜ MolyGlide