

Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резьбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

Деформируемые материалы обозначены значком бесстружечного метчика.

Примеры материалов:



Конструкционные стали		Высокопрочные стали		Нержавеющие стали		Универсальное применение		Алюминий и алюминиевые сплавы	
Обозначение по DIN EN 10 027	Марка	Обозначение по DIN EN 10 027	Марка	Обозначение по DIN EN 10 027	Марка	Обозначение по DIN EN 10 027	Марка	Обозначение №	Марка
Углеродистые стали общего назначения		Легированная улучшенная сталь		С содержанием серы		Углеродистые стали общего назначения		Алюминий и алюминиевые сплавы	
1.0035 1.0039 1.0036 1.0060	S 185 (St 33) S 235 JRH S 235JRG1+CR E 335 (St 60-2)	1.6511 1.7033 1.7225	36 CrNiMo 4 34 Cr 4 42 CrMo 4	1.4005 1.4104 1.4105 1.4305	X 12 CrS 13 X 14 CrMo S 17 X 6 CrMo S 17 X 8CrNi S 18-9	1.0035 1.0421 1.0067 1.0425	S185 (St33) St 52.0 RSt 37-1 P265GH	3.0250 3.0280 3.3308	Al 99,5H AL 99,8H Al99,9Mg0,5
Автоматные стали		Инструментальная сталь		Аустенитные		Автоматные стали		Деформируемые алюминиевые сплавы	
1.0718 1.0721 1.0758 1.0726	11SMnPb30 10S20 60SPb20 35S20	1.2316 1.2067	X 36 CrMo 17 10 S20	1.4300 1.4301 1.4541	X 12 CrNi 18-8 X 5 CrNi 18-10 X 6 CrNiTi 18-10	1.0711 1.0718 1.0727 1.0728	9S20 11SMnPb30 46S20 (60 S 20)	3.2315 3.1655 3.4335	AlMgSi1 AlCuMgPb AlZn4,5Mg1
Цементированные стали		Быстрорежущая сталь		Мартенситные		Цементированные стали		Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si	
1.0401 1.7016 1.7131 1.5919	(C 15) 17 CR3 16MnCr5 15CrNi6	1.3343 1.3344 1.3243 1.3247	HS 6-5-2 HS 6-5-3 HS 6-5-2-5 HS 2-19-1-8	1.4057 1.4112 1.4006	X 17 CrNi 16-2 X 90 CrMoV 18 X 12 Cr 13	1.7131 1.6523 1.7321 1.7325	16MnCr5 21NiCrMo2-2 20MoCr4 25MoCr4	3.2134 3.2162 3.2373	GD-ALSi5Cu1Mg GD-ALSi8Cu3 G-ALSi9Mg
Углеродистые улучшенные стали		Закаленная сталь				Углеродистые улучшенные стали		Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si	
1.0402 1.1151 1.0503 1.1191	C 22 C22E (Ck 22) C 45 C45E (Ck 45)	Вышепречисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC				1.0402 1.1151 1.0503 1.0601	C22 C22E C45 C60	3.2581 3.2583 3.2581	G-ALSi12 G-ALSi12Cu G-ALSi10Mg
						Азотированная сталь			
						1.8504 1.8507 1.8509 1.8515 1.8550	34CrAl6 34CrAlMo5 41CrAlMo7 31CrMo12 34CrAlNi4		
						Высокопрочный чугун			
						0.7040 0.7060	EN-GJS-400-15 EN-GJS-600-3		

Метчики для обработки конструкционных сталей предназначены для применения с быстросменным патроном.

Для достижения высоких показателей стойкости метчики для универсального применения на обрабатывающих центрах с ЧПУ рекомендуется применять в патронах с минимальной компенсацией с использованием функции жесткого резбонарезания.



Чугуны		Цветные металлы		Пластмассы		Магниеые сплавы		Специальные сплавы	
Обозначение №	Марка	Обозначение №	Марка	Обозначение №	Марка	Обозначение №	Марка	Обозначение №	Марка
Серый чугун		Латунь с короткой стружкой		Термореактивные пластмассы		Магниеые сплавы		Титан	
0.6015 (GG15) 0.6025 (GG25) 0.6040 (GG40)	EN-GJL-150 EN-GJL-250 EN-JLZ	2.0380 2.0401 2.0410	CuZn39Pb2 CuZn39Pb3 CuZn43Pb2	–	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен	3.5200 3.5612 3.5812 3.5812.05 3.5612.05 3.5662.01	MgMn2 MgAl6Zn MgAl8Zn GDMgAl8Zn1 GDMgAl6Zn1 GMgAl6	3.7025 3.7065	Ti Ti
Высокопрочный и ковкий чугун		Латунь с длинной стружкой		Термопластичные пластмассы				Титановые сплавы	
0.7040 (GGG40) 0.7060 (GGG60) 0.8035 0.8135	EN-GJS-400-15 EN-GJS-600-3 EN-GJMW-350-4 EN-GJMB-350-10	2.0250 2.0280 2.0332	CuZn20 CuZn33 CuZn37Pb0,5	–	плексиглас, хостален, новодур, макралон			3.7115 3.7165	TiAl 5Sn2 TiAl 6 V4
Чугун с вермикулярным графитом				Стекло- и углепластики				Специальные сплавы	
–	EN-GJV250 EN-GJV350 EN-GJV400 EN-GJV500			–	Полипропилен GFK CFK			2.4610 2.4876 2.4816 2.4668 2.4634	Хастеллой C4 Инколлой 800 Инконель 600 Инконель 718 Нимоник 105 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование A TiAlN B TiB2 C TiCN S TiN S+ TiN+ P AlCrN M MolyGlide