

**UNF ~DIN 374  
2B  
Компас стр. 18**



## Сквозная резьба

Артикул №	
Стандарт	
Стандарт	
Режущий материал	
Покрытие	
Тип	
Форма	
Направление резания	
Точность	
Группа скидок	

  

Technical drawing of a reamer. The main view shows a cylindrical tool with a double-flute design. Dimensions are labeled:  $l_1$  is the total length,  $d_2$  is the diameter of the main body,  $l_2$  is the length of the cutting edge, and  $d_1$  is the diameter of the cutting edge. A label 'SW' points to the end of the tool. A cross-sectional view on the right shows the double-flute profile with a diameter  $d_k$ .

908	2891
DIN 2184-1	
~ DIN 374	
HSS-E	
	
N	N
B	B
правое	правое
2B	2B
103	103
	

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	mm		mm	mm	mm	
NR. 1 -72	1,400		1,550	45,00	8,00	1,854
NR. 2 -64	1,600		1,850	45,00	9,00	2,184
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	12,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	22,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	28,00	25,400
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	150,00	28,00	28,575
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	150,00	28,00	31,750
1 1/2 -12	28,000	22,00	36,000	170,00	30,00	38,100

Цена/шт. в ЕВРО	
○	
○	
○	●
○	●
●	●
●	●
○	
●	●
	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	
●	●
●	●
○	

Метчики  
Цена

☒ Наружное охлаждение

**Внутр.охл. с радиал. выходом**

**a** Внутр.охл. с осев. выходом

#### Сквозная резьба

Глухая резьба