



Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 80 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5020

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип EB 100

Направление резания правое

Заточка

Угол при вершине сверла °

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 673

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 80 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Артикул № 5633

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип EB 100

Направление резания правое

Заточка

Угол при вершине сверла °

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 673

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 120 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5026

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип EB 100

Направление резания правое

Заточка

Угол при вершине сверла °

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 674

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 120 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Артикул № 5637

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип EB 100

Направление резания правое

Заточка

Угол при вершине сверла °

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 674

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 160 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5021

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип EB 100

Направление резания правое

Заточка

Угол при вершине сверла °

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 675

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum