



## Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)  
Глубина сверления 40 x D  
со стандартной заточкой  
с продольным разделителем стружки  
с увеличенной масляной зоной  
Объемная форма G  
для длинностружечной стали

## Артикул № 5022

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрyтие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	678

## Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)  
Глубина сверления 40 x D  
со стандартной заточкой  
Объемная форма G  
для легированной и высоколегированной  
стали

## Артикул № 5641

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрyтие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	678

## Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)  
Глубина сверления 80 x D  
со стандартной заточкой  
с продольным разделителем стружки  
с увеличенной масляной зоной  
Объемная форма G  
для длинностружечной стали

Разбить операцию сверления на два этапа  
- отверстие глубиной 40xD сделать сверло  
арт. 5022.

## Артикул № 5023

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрyтие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	679

## Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)  
Глубина сверления 80 x D  
со стандартной заточкой  
Объемная форма G  
для легированной и высоколегированной  
стали

Разбить операцию сверления на два этапа  
- отверстие глубиной 40xD сделать сверло  
арт. 5641.

## Артикул № 5642

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрyтие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	679

## Однолезвийные сверла EB 800 со сменными пластинами



Однолезвийное СГС (1 лезвие)  
Глубина сверления 30 x D  
со сменными пластинками  
со сменными направляющими планками  
для всех материалов

## Артикул № 5644

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрyтие	S
Тип	EB 800
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	681