

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла

Артикул № 654



Стандартные сверла

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Стандарт DIN 345

Режущий материал

Покрытие S

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,00

Программа на стр. 567

Спиральные сверла

Артикул № 345



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,00

Программа на стр. 567

Спиральные сверла

Артикул № 645



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 9,52

Программа на стр. 567

Спиральные сверла

Артикул № 661



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие S

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 7,94

Программа на стр. 567

Спиральные сверла

Артикул № 662



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие S

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 567