



Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 1222

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие C

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 1224

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие A

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 573

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. аустенит. сталь

Артикул № 1262

Стандарт DIN 345

Режущий материал HSCO

Покрытие O

Тип VA

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø

Программа на стр. 573

Спиральные сверла



Стандартные сверла
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 251

Стандарт DIN 346

Режущий материал HSS

Покрытие O

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 14,01

Программа на стр. 575

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 351

Стандарт DIN 346

Режущий материал HSCO

Покрытие O

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 575

