

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 257



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 14,01

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 505



Очень большая стружечная канавка

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 50

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 4,20

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 551



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 5,50

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 655



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 4,00

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 656



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 5,60

Программа на стр. 577