



Сверла для кондукторных втулок



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 357

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSCO

Покрытие 

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 4,75

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок




Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 623

Стандарт DIN 341

Режущий материал HSCO

Покрытие 

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок



Специальная геометрия
С увеличенным конусом Морзе
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 523

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие 

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 14,01

Программа на стр. 584

Сверла с каналами под СОЖ, короткие



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 269

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие 

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 9,52

Программа на стр. 585

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 1101

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие 

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 587

