



Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 357



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	4,75
Программа на стр.	577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 623



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○ ^{>Ø} ₁₆₀
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	577

Сверла для кондукторных втулок

Артикул № 523



Специальная геометрия
С увеличенным конусом Морзе
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	584

Сверла с каналами под СОЖ, короткие

Артикул № 269



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	585

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Артикул № 1101



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	587