

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 270

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 271

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 272

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 10,00

Программа на стр. 588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулкиПрочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 370

Стандарт СТП

Режущий материал HSCO

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 11,00

Программа на стр. 588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулкиПрочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 371

Стандарт СТП

Режущий материал HSCO

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 11,00

Программа на стр. 588

без покрытия

обработка паром

азотирование ленточек

азотирование

золотисто-коричневое

TiAlN

TiAlN nanoA

TiAlN SuperA