



Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 372

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 374

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 375

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 376

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег. и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Артикул № 266

Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	7,55
Программа на стр.	593

C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

M MolyGlide

Y Signum