



Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул № 542



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод, медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Стандарт DIN 1870

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 50

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 8,00

Программа на стр. 596

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Артикул № 621



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Стандарт DIN 1870

Режущий материал HSCO

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 9,52

Программа на стр. 596

Спиральные сверла, длинные

Артикул № 563



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 6,00

Программа на стр. 599

Спиральные сверла, длинные

Артикул № 566



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 8,00

Программа на стр. 599

Спиральные сверла, длинные

Артикул № 293



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥ Ø 14,01

Программа на стр. 600

