



Ступенчатые сверла

Ступенчатые сверла

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
Форма A
по DIN 74
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 636

Стандарт **СТП**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,40

Программа на стр. 612

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 638

Стандарт **СТП**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,20

Программа на стр. 612

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 538

Стандарт **DIN 8376**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,40

Программа на стр. 613

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Абразивные материалы
Сплавы AISi
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с марганцем, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Артикул № 738

Стандарт **СТП**Режущий материал **Цельный тв. сплав**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 3,40

Программа на стр. 613

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 514

Стандарт **СТП**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 5,90

Программа на стр. 614