



Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул № 540



Для отверстий под резьбу
по DIN 336
Для раззенкованных отверстий 90°
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Стандарт DIN 8378

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 2,50

Программа на стр. 615

Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком

Артикул № 739



Для отверстий под резьбу
по DIN 336
Для раззенкованных отверстий 90°
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Абразивные материалы
Сплавы AISI
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с
марганцем, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 2,50

Программа на стр. 615

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул № 637



Точное испо.
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 6,40

Программа на стр. 616

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул № 537



Точное испо.
Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 90°
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 5,50

Программа на стр. 616

Ступенчатые сверла с конусом Морзе

Артикул № 639



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
согласно DIN 974-1
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 5,30

Программа на стр. 617

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum