



Ступенчатые сверла

Ступенчатые сверла

Ступенчатые сверла с конусом Морзе



Для сквозных отверстий
согласно DIN EN 20 273
Для винтовой раззенковки под головку 180°
по DIN 74
Для винтов
согласно DIN 6912, 7513, 7984
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 539

Стандарт **DIN 8377**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 5,50

Программа на стр. 618

Ступенчатые сверла с конусом Морзе



Для сквозных отверстий
со старыми формами раззенковки H, J, K
согласно DIN 75, часть 2
Для винтов
согласно DIN 84, 912, 6712
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 520

Стандарт **СТП**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 5,30

Программа на стр. 619

Ступенчатые сверла с конусом Морзе



Для отверстий под резьбу
согласно DIN 336, часть 1
Для раззенкованных отверстий 90°
согласно DIN EN 20 273
f зависит от малого диаметра
vc зависит от большого диаметра

Артикул № 541

Стандарт **DIN 8379**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥ Ø 6,80

Программа на стр. 620

без покрытия обработка паром азотирование ленточек

азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA