



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла, средние

DIN 338	N		правое	HSS		0,200 - 20,000	205	130	342
DIN 338	H		правое	HSS		0,200 - 20,000	206	134	342
DIN 338	W		правое	HSS		0,200 - 20,000	207	134	342
DIN 338	N		левостор.	HSS		0,200 - 20,000	208	134	342
DIN 338	H		левостор.	HSS		0,300 - 20,000	209	134	342
DIN 338	W		левостор.	HSS		0,250 - 20,000	210	138	342
DIN 338	N		правое	HSS		3,000 - 16,000	240	132	343
DIN 338	GT 100		правое	HSS		0,600 - 16,000	549	136	343
DIN 338	GT 100		левостор.	HSS		1,000 - 16,000	550	138	343
DIN 338	N		правое	HSS		2,370 - 5,610	560	138	343
DIN 338	N		правое	HSS		0,200 - 19,000	651	131	343
DIN 338	GT 100		правое	HSS		1,000 - 15,000	652	137	343
DIN 338	N		левостор.	HSS		0,250 - 14,250	664	139	343
DIN 338	GT 100		левостор.	HSS		1,300 - 10,200	665	139	343
DIN 338	N		правое	HSS		1,000 - 15,500	2456	135	343

TICN
 Carbo
 Cristall
 FIRE/nanoFIRE
 AlCrN
 TiN
 TiN+
 MolyGlide
 Signum