



Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по американскому стандарту

Артикул № 594

Стандарт ASA

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма А

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 621

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма В по американскому стандарту

Артикул № 595

Стандарт ASA

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма В

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 622

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по британскому стандарту

Артикул № 292

Стандарт BS 328

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма А

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,19

Программа на стр. 623

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по британскому стандарту

Артикул № 294

Стандарт BS 328

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма А

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,19

Программа на стр. 623

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма А
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 581

Стандарт DIN 332

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма А

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 624

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum