



Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по американскому стандарту

Артикул № 594

Стандарт	ASA
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Форма	А
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	621

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма В по американскому стандарту

Артикул № 595

Стандарт	ASA
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Форма	В
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	622

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по британскому стандарту

Артикул № 292

Стандарт	BS 328
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Форма	А
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,19
Программа на стр.	623

Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий
Форма А по британскому стандарту

Артикул № 294

Стандарт	BS 328
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Форма	А
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,19
Программа на стр.	623

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма А
d ≤ 0,8 мм - однолезвийные

Артикул № 581

Стандарт	DIN 333
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Форма	А
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	1,60
Программа на стр.	624

