



Центровочные сверла

Центровочные
сверла

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 582

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма **A**

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 624

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впаивные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 583

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма **R**

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 624

Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впаивные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 584

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма **R**

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 624

Центровочные сверла без лыски



С выступом
Без защитного конуса
Углубление на переходе конус/цилиндр
Твердосплавные впаивные пластины
Высокие параметры резания
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A

Артикул № 590

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма **A**

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 625

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 613

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма **A**

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 625

без покрытия обработка паром азотирование ленточек

азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA