



Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впаивные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 614

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие S

Форма R

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 625

Центровочные сверла без лыски



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Без защитного конуса
Увеличенная износостойкость
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A

Материалы прочностью более 800 Н/мм
Нержав./кислотостойкая/жаропрочная сталь
CrNi

Артикул № 381

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSCO

Покрытие

Форма A

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 625

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Абразивные материалы
Сплавы AISi
Стеклопластики
Дуропласты с наждачным эффектом
Высокопрочная сталь, стальное литье, чугун
Отбеленный чугун, закаленная сталь с
марганцем, сталь CrNi
Бронза, легкие/цветные металлы

Артикул № 736

Стандарт СТП

Режущий материал Цельный тв. сплав

Покрытие

Форма A

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 625

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 281

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма A

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 626

Центровочные сверла без лыски



Без защитного конуса
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма A
 $d \leq 0,8$ мм - однолезвийные

Артикул № 282

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма A

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 626

C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

M MolyGlide

Y Signum