



## Центровочные сверла

Центровочные  
сверла

## Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впаивные пластины  
Оптимальное центрирование между  
упорными центрами  
Для центровых отверстий  
согласно DIN 332, лист 1, форма R  
 $d \leq 0,8$  мм - однолезвийные

## Артикул № 283

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма R

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка  $\geq \emptyset$  1,60

Программа на стр. 626

## Центровочные сверла без лыски



Твердосплавные впаивные пластины  
Оптимальное центрирование между  
упорными центрами  
Для центровых отверстий  
согласно DIN 332, лист 1, форма R

## Артикул № 284

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма R

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка  $\geq \emptyset$  1,60

Программа на стр. 626

## Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий  
По DIN 332, лист 1, форма B  
С предохранительным конусом 120°

## Артикул № 585

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка  $\geq \emptyset$  1,60

Программа на стр. 627

## Центровочные сверла без лыски



Для центровых отверстий  
По DIN 332, лист 1, форма B  
С предохранительным конусом 120°

## Артикул № 586

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма B

Направление резания левостор.

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка  $\geq \emptyset$  1,60

Программа на стр. 627

## Центровочные сверла без лыски



С выступом  
Углубление на переходе конус/цилиндр  
Твердосплавные впаивные пластины  
Высокие параметры резания  
Для центровых отверстий  
По DIN 332, лист 1, форма B  
С предохранительным конусом 120°  
 $d \leq 0,8$  мм - однолезвийные

## Артикул № 591

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка  $\geq \emptyset$  1,60

Программа на стр. 627

 без  
покрытия

обработка паром

 азотирование  
ленточек

азотирование

золотисто-коричневое

TiAlN

TiAlN nanoA

TiAlN SuperA