

Центровочные сверла с лыской

Артикул № 288



Твердосплавные впайные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма R

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 631

Центровочные сверла с лыской

Артикул № 589



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Стандарт **DIN 333**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 632

Центровочные сверла с лыской

Артикул № 289



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Стандарт **СТП**Режущий материал **HSS**

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \emptyset$ 1,60

Программа на стр. 633