



Центровочные сверла

Центровочные
сверла

Центровочные сверла с лыской



Твердосплавные впаивные пластины
Оптимальное центрирование между
упорными центрами
Для центровых отверстий
согласно DIN 332, лист 1, форма R

Артикул № 288

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма R

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \varnothing$ 1,60

Программа на стр. 631

Центровочные сверла с лыской



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул № 589

Стандарт DIN 333

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \varnothing$ 1,60

Программа на стр. 632

Центровочные сверла с лыской



Для центровых отверстий
По DIN 332, лист 1, форма B
С предохранительным конусом 120°

Артикул № 289

Стандарт СТП

Режущий материал HSS

Покрытие

Форма B

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка $\geq \varnothing$ 1,60

Программа на стр. 633