



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## Спиральные сверла, средние

DIN 338	N		правое	M42	○	0,400 - 16,000	1146	138	381
СТП	Duro 150		правое	Твердый сплав	○	2,700 - 14,000	710	102	406
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	1,000 - 12,700	732	102	406
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	Ⓡ	1,000 - 12,700	2464	102	406

## Спиральные сверла, короткие

DIN 1897	N		правое	HSS	○ <sub>2,36</sub> <sup>&gt;δ</sup>	0,350 - 48,000	223	132	412
DIN 1897	H		правое	HSS	○	0,690 - 21,000	224	138	412
DIN 1897	W		правое	HSS	○	1,000 - 20,000	225	138	412
DIN 1897	N		левостор.	HSS	○ <sub>6,00</sub> <sup>&gt;δ</sup>	0,320 - 50,000	226	134	412
DIN 1897	H		левостор.	HSS	○	0,750 - 24,000	227	138	412
DIN 1897	W		левостор.	HSS	○	1,000 - 21,000	228	138	412
DIN 1897	GT 80		правое	HSS	○ <sub>2,36</sub> <sup>&lt;δ</sup> ○ <sub>16,0</sub> <sup>&gt;δ</sup>	1,000 - 20,000	552	136	412
DIN 1897	GT 80		левостор.	HSS	○ <sub>2,36</sub> <sup>&lt;δ</sup> ○ <sub>16,0</sub> <sup>&gt;δ</sup>	1,000 - 19,840	553	138	412
DIN 1897	N		правое	HSS	Ⓢ	0,500 - 30,160	653	133	413
DIN 1897	N		левостор.	HSS	Ⓢ	0,900 - 13,500	672	139	413

Ⓒ TICN	Ⓒb Carbo	Ⓓ Cristall	Ⓕ FIRE/nanoFIRE	Ⓖ AlCrN	Ⓢ TIN	Ⓢ+ TIN+	Ⓜ MolyGlide	Ⓨ Signum
--------	----------	------------	-----------------	---------	-------	---------	-------------	----------