





















Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла, короткие

DIN 1897	N		правое	HSS	F	1,000 - 15,000	2460	133	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO		0,400 - 48,000	329	134	413
DIN 1897	GV 120		левостор.	HSCO		0,450 - 35,000	330	138	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO	S	0,500 - 15,500	659	135	413
DIN 1897	GT 80		правое	HSCO	S	1,000 - 20,000	1228	137	413
DIN 1897	VA		правое	HSCO		1,000 - 12,000	1261	138	413
DIN 1897	P2000		правое	HSCO	M	1,000 - 13,000	2048	135	413
DIN 1897	GV 120		правое	HSCO	F	1,000 - 13,000	2461	135	413
DIN 1897	GT 80		правое	HSCO	F	1,000 - 16,000	2498	137	413
DIN 1897	N		правое	M42		1,000 - 15,870	1259	138	444
DIN 1897	GT 500		правое	HSS-E-PM	F	1,000 - 14,290	515	115	444
DIN 6539	N		правое	Цельный тв. сплав		0,500 - 16,000	730	102	444
DIN 6539	N		правое	Цельный тв. сплав	F	1,000 - 16,000	2463	102	444
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав		0,500 - 6,500	702	102	450

 без покрытия
  обработка паром
  азотирование ленточек
  азотирование
  золотисто-коричневое
  TiAlN
  TiAlN nanoA
  TiAlN SuperA