



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла с усиленными цилиндр. хвостовиками

СТП	GU 500		правое	HSCO		2,000 - 20,000	512	115	456
СТП	GT 500		правое	HSS-E-PM		2,000 - 13,000	513	115	460
СТП	GU 500		правое	HSCO		2,000 - 20,000	511	115	462
DIN 6537 K	H		правое	Цельный тв. сплав		2,600 - 14,100	1946	102	466

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 12,7 мм

СТП	N		правое	HSS		13,000 - 28,570	268	138	467
-----	---	--	--------	-----	--	-----------------	-----	-----	-----

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 16,0 мм

СТП	N		правое	HSCO		16,000 - 40,000	128	138	468
-----	---	--	--------	------	--	-----------------	-----	-----	-----

Спиральные сверла, средние, Ø хвостовика 25,4 мм

СТП	N		правое	HSCO		25,000 - 40,000	129	138	469
СТП	N		левостор.	HSCO		25,000 - 39,000	136	138	469

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

СТП	N		правое	HSS		2,950 - 25,400	557	134	470
СТП	N		правое	HSS		3,000 - 25,400	568	135	470
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав		4,000 - 20,000	723	102	470

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA