



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°

СТП	N		правое	HSS	○	6,350 - 25,400	559	138	471
-----	---	--	--------	-----	---	----------------	-----	-----	-----

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°

СТП	N		правое	HSS	○	3,000 - 25,400	556	134	472
СТП	N		правое	HSS	Ⓢ	3,000 - 25,000	567	139	472
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	5,000 - 20,000	724	102	472

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 142°

СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	4,000 - 20,000	546	102	473
-----	---	--	--------	-------------------	---	----------------	-----	-----	-----

Кузовные сверла

СТП	DK 77		правое	HSS	○ _{2,36}	1,500 - 10,000	554	134	474
-----	-------	--	--------	-----	-------------------	----------------	-----	-----	-----

Микросверла

DIN 1899	N		правое	HSS-E-PM	○	0,050 - 1,930	301	134	476
DIN 1899	N		левостор.	HSS-E-PM	○	0,130 - 1,850	303	138	476
DIN 1899	N		правое	HSS-E-PM	Ⓢ	0,160 - 1,900	660	135	476
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	○	0,200 - 1,400	701	102	476
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав	Ⓐ	0,100 - 3,000	3899	102	483