

























Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## Сверла для кондукторных втулок

DIN 339	N		правое	HSS		0,800 - 20,000	211	134	495
DIN 339	N		правое	HSS		2,400 - 5,000	561	138	495
DIN 339	N		правое	HSS		1,000 - 13,000	666	139	495
DIN 339	N		правое	HSCO		1,100 - 19,000	311	138	495

## Спиральные сверла, длинные

DIN 340	N		правое	HSS		2,950 - 25,250	204	138	502
DIN 340	N		правое	HSS		0,400 - 36,510	217	132	502
DIN 340	H		правое	HSS		0,500 - 16,000	218	134	502
DIN 340	W		правое	HSS		0,400 - 20,640	219	134	502
DIN 340	N		левостор.	HSS		0,450 - 29,000	220	138	502
DIN 340	H		левостор.	HSS		0,450 - 15,000	221	138	502
DIN 340	GT 50		правое	HSS		1,000 - 32,600	501	136	502
DIN 340	GT 100		левостор.	HSS		1,400 - 13,000	506	138	503
DIN 340	GT 100		правое	HSS		1,000 - 14,000	535	136	503
DIN 340	N		правое	HSS		0,500 - 22,220	667	133	503

 без покрытия 
  обработка паром 
  азотирование ленточек 
  азотирование 
  золотисто-коричневое 
  TiAlN 
  TiAlN nanoA 
  TiAlN SuperA