



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла, длинные

DIN 340	GT 100		правое	HSS		1,000 - 14,000	668	137	503
DIN 340	GT 100		правое	HSS		1,000 - 10,000	2462	137	503
DIN 340	N		правое	HSCO		0,500 - 22,000	317	134	503
DIN 340	GT 100		правое	HSCO		1,000 - 16,000	336	136	503
DIN 340	GT 100		правое	HSCO		1,000 - 12,000	396	137	503
DIN 340	Ti		правое	HSCO		1,000 - 13,000	617	134	503
DIN 340	Ti		правое	HSCO		1,000 - 10,200	669	139	503
СТП	N		правое	Цельный тв. сплав		0,500 - 1,500	706	102	526

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

DIN 1869	N		правое	HSS		1,600 - 13,000	235	134	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		1,950 - 13,000	502	136	527
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		2,000 - 12,700	524	138	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		1,980 - 12,700	670	137	527
DIN 1869	GT 100		правое	HSCO		2,700 - 10,000	618	136	527