



Спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

DIN 1869	N		правое	HSS		2,700 - 13,000	236	134	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		2,000 - 13,000	503	136	532
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		3,000 - 13,000	528	138	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		2,700 - 8,500	671	139	532
DIN 1869	GT 100		правое	HSCO		3,000 - 10,000	619	138	532

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3

DIN 1869	N		правое	HSS		3,500 - 13,000	237	138	535
DIN 1869	GT 100		правое	HSS		2,500 - 13,000	504	136	535
DIN 1869	GT 50		правое	HSS		2,500 - 11,500	529	138	535
DIN 1869	GT 100		правое	HSCO		2,500 - 13,000	571	136	535

Спиральные сверла, длинные

СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 12,000	242	136	538
СТП	GT 100		правое	HSS		8,000 - 12,000	243	138	539
СТП	GT 100		правое	HSS		10,000 - 12,000	244	138	540

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA