



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

DIN 6537 L	RT 100 U			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2471	121	234
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 23,500	1662	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 25,000	1182	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2478	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2470	121	235
DIN 6537 L	RT 100 R			5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	6501	165	235
DIN 6537 L	RT 100 VA		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8511	121	235
DIN 6537 L	RT 100 VA		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8611	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8521	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF		NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8621	121	235
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 19,500	2711	121	248
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4044	121	248
СТП	RT 100 U			7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4045	121	248
СТП	RT 100 R			7xD	Цельный тв. сплав	F	4,000 - 20,000	6502	165	248
СТП	RT 100 HF		NEW	7xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 16,000	8522	121	248

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
A TiAlN
a TiAlN nanoA
A TiAlN SuperA