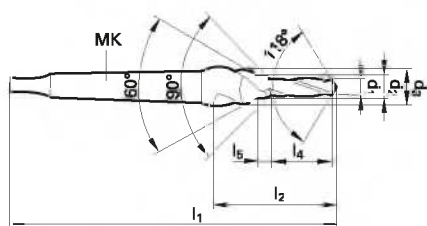


Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332

Ступенчатые сверла

Артикул №	576
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрывтие	○
Тип	N
Форма	для отверстия формы D
Направление резания	правое
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	184



d3 h7	d2	d1 h8	MK	l1	l2	l4	l5	для
мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	резьбы
14,000	8,400	6,800	1	110,00	41,00	19,50	3,50	M 8
16,000	10,500	8,500	2	131,00	47,00	23,00	4,70	M10
20,000	13,000	10,200	2	145,00	59,00	28,00	6,50	M12
25,000	17,000	14,000	3	172,00	67,00	33,00	8,30	M16
31,500	21,000	17,500	3	184,00	76,50	38,00	10,35	M20
40,000	25,000	21,000	4	222,00	90,00	45,00	12,00	M24

Цена/шт. в ЕВРО

