



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Сверла Ratio

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	769	121	253
СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 19,500	6069	121	253
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	770	121	255
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 19,500	6070	121	255
СТП	RT 150 GN		15xD	Цельный тв. сплав	○	5,000 - 14,000	773	121	257
СТП	RT 100 T	NEW	15xD	Цельный тв. сплав	Ⓐ	3,000 - 14,000	6509	165	258
СТП	RT 100 T		20xD	Цельный тв. сплав	Ⓐ	3,000 - 14,000	6511	165	260
СТП	RT 100 T		25xD	Цельный тв. сплав	Ⓐ	3,000 - 12,000	6512	165	262
СТП	RT 100 T		30xD	Цельный тв. сплав	Ⓐ	3,000 - 10,000	6513	165	264
СТП	RT 100 T	NEW	40xD	Цельный тв. сплав	Ⓐ	3,000 - 8,000	6514	165	265
DIN 6538 K	RT 80 U		3xD	Твердый сплав	Ⓢ	9,500 - 25,500	1171	128	266
DIN 6538 M	RT 80 U		5xD	Твердый сплав	Ⓢ	9,800 - 25,500	1172	128	269
DIN 6538 L	RT 80 U		7xD	Твердый сплав	Ⓢ	9,600 - 25,000	1173	128	271