



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Сверла Ratio, 3-лезвийные

DIN 6537 L	FT 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	<input type="radio"/>	3,000 - 20,000	2713	109	273
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	<input type="radio"/>	3,000 - 20,000	731	109	275
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	<input checked="" type="radio"/>	3,000 - 14,400	611	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	<input type="radio"/>	3,570 - 12,500	745	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	<input type="radio"/>	3,000 - 20,000	1025	109	275
DIN 6539	GS 200 F		5xD	Цельный тв. сплав	<input checked="" type="radio"/>	3,000 - 11,000	1027	109	275

Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные

СТП	GS 200 G		Цельный тв. сплав	<input type="radio"/>	3,400 - 20,000	1032	109	279
-----	----------	--	-------------------	-----------------------	----------------	------	-----	-----

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточek
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA