Набор метчиков со сверлами и зенковкаи



	Артикул №	8903
	Стандарт	стп
	Стандарт	-
	Режущий материал	HSS-E
	Покрытие	
	Тип	N R40
	Форма	С
	Направление резания	правое
	Допуск	ISO2/6H
	Группа скидок	203
апазон диаметров: М 3 - М10		

Диапазон диаметров: М 3 - М10

Набор состоит из:

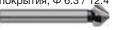
Метчики, 6 шт., Артикул № 8950 (DIN 371), обработка паром, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10



Сверла, 6 шт. Артикул № 8906 (DIN 338), TiN покрытие вершины, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5



Конические зенковки 90°, 2 шт. Артикул № 8940 (DIN 335), без покрытия, Ф 6.3 / 1 $\underline{2}$.4



Код №	Диапазон диаметров	Шт.
		в наборе
1,000	M 3-M10	14



Наличие на складе

Hавигатор PowerLine Резьбонарезной инструмент

Группа материалов	Прочность на растяжение	Твердость	Скорость резания v _e м/мин
- pya ma. op.ia. ież	MPa (N/мм²)	HB	HSS-E
Конструкционная сталь	≤ 850	_	10 - 15
Автоматная сталь	≤ 1000	_	10 - 20
Нелегированная цементированная сталь	≤ 750	-	10 - 15
Нелегированная поверхностно упрочнённая сталь	≤ 850	-	10 - 15
Легированная цементированная сталь	≥ 850 1200	-	8 - 12
Легированная поверхностно упрочнённая сталь	≥ 850 1200	-	8 - 12
Легированная инструментальная сталь	≤ 1000	-	6 - 10
Быстрорежущая инструментальная сталь	≥ 650 1000	-	6 - 10
Нерж./кислотостойкая сталь, сульфидная	≤ 850	-	6 - 12
аустенитная	≤ 850	-	6 - 12
мартенситная	≤ 850	_	6 - 12
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	-	15 - 20
АІ деформируемые сплавы	≤ 400	-	15 - 20
АІ литейные сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	-	15 - 20
> 10 % Si	≤ 600	-	15 - 20
Чугун	-	≤ 240	15 - 20
Чугун с шаровидным графитом	-	≤ 240	15 - 20
Ковкий чугун	-	< 300	15 - 20

обработка паром