

Артикул №	8903
Стандарт	СТП
Стандарт	-
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	
Тип	N R40
Форма	C
Направление резания	правое
Допуск	ISO2/6H
Группа скидок	203

Диапазон диаметров: М 3 - М10

Набор состоит из:

Метчики, 6 шт., Артикул № 8950 (DIN 371), обработка паром, М3 / М4 / М5 / М6 / М8 / М10



Сверла, 6 шт. Артикул № 8906 (DIN 338), TiN покрытие вершины, Ø 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5



Конические зенковки 90°, 2 шт. Артикул № 8940 (DIN 335), без покрытия, Ф 6.3 / 12.4



Резьбонарезной инструмент

Код №	Диапазон диаметров	Шт.
		в наборе
1,000	М 3-М10	14

Наличие на складе

Навигатор PowerLine Резьбонарезной инструмент

Группа материалов	Прочность на растяжение МПа (Н/мм ²)	Твердость НВ	Скорость резания v _c м/мин
			HSS-E
Конструкционная сталь	≤ 850	-	10 - 15
Автоматная сталь	≤ 1000	-	10 - 20
Нелегированная цементованная сталь	≤ 750	-	10 - 15
Нелегированная поверхностно упрочнённая сталь	≤ 850	-	10 - 15
Легированная цементованная сталь	≥ 850 ... 1200	-	8 - 12
Легированная поверхностно упрочнённая сталь	≥ 850 ... 1200	-	8 - 12
Легированная инструментальная сталь	≤ 1000	-	6 - 10
Быстрорежущая инструментальная сталь	≥ 650 ... 1000	-	6 - 10
Нерж./кислотостойкая сталь, сульфидная	≤ 850	-	6 - 12
	аустенитная	≤ 850	6 - 12
	мартенситная	≤ 850	6 - 12
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	-	15 - 20
Al деформируемые сплавы	≤ 400	-	15 - 20
Al литейные сплавы	≤ 10 % Si	-	15 - 20
	> 10 % Si	-	15 - 20
Чугун	-	≤ 240	15 - 20
Чугун с шаровидным графитом	-	≤ 240	15 - 20
Ковкий чугун	-	< 300	15 - 20

обработка паром