



Резьбонарезной инструмент

Стандарт	Тип	Профиль	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покр- ытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
----------	-----	---------	--------	-------------------------	------------------	---------------	--------------------	-----------	------------------	-------------------

Метчики для метрической резьбы

DIN 371 N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5554	156	64
DIN 371 N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^S	3,00 - 10,00	5592	156	64
DIN 371 H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5552	156	64
DIN 371 H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^C	3,00 - 10,00	5591	156	64
DIN 371 VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5553	156	65
DIN 371 VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^S	3,00 - 10,00	5596	156	65
DIN 371 N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5555	156	65
DIN 371 N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^S	3,00 - 10,00	5594	156	65
DIN 371 AI R45	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	3,00 - 10,00	5551	156	65
DIN 376 N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	12,00 - 20,00	5589	156	66
DIN 371 H	C	ISO 2 / 6H IC ≥ M5			Цельный твердый сплав	○	4,00 - 10,00	5593	156	67
DIN 371 N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5560	156	68
DIN 371 N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^S	3,00 - 10,00	5590	156	68
DIN 371 H	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	3,00 - 10,00	5558	156	68
DIN 371 H	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	● ^C	3,00 - 10,00	5587	156	68

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование