



## Фрезерный инструмент

Стандарт	Тип	Исполнение хвостовика	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
<b>Многозубая концевая фреза GH 100 U</b>									
<b>для точной чистовой обработки в материалах &lt; 50 HRC</b>									
СТП	NH	HA		Цельный твердый сплав		3,00 - 25,00	5745	157	81
СТП	NH	HB		Цельный твердый сплав		6,00 - 20,00	5545	157	81
СТП	NH	HA		Цельный твердый сплав		6,00 - 20,00	5729	157	81
<b>Шпоночная фреза (2 зуба)</b>									
<b>с центральным резом</b>									
DIN 6527 L	N	HA		Цельный твердый сплав		2,00 - 12,00	5730	157	82
DIN 6527 L	N	HB		Цельный твердый сплав		2,00 - 20,00	5530	157	82
<b>Шпоночная фреза XL (2 зуба)</b>									
<b>с центральным резом</b>									
СТП	N	HA		Цельный твердый сплав		3,00 - 20,00	5549	157	82
<b>Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийные)</b>									
<b>с центральным резом</b>									
DIN 6527 L	W	HB		Цельный твердый сплав		3,00 - 20,00	5543	157	83
<b>Шпоночная фреза (3-лезвийная)</b>									
<b>с центральным резом</b>									
DIN 6527 L	N	HA		Цельный твердый сплав		2,00 - 16,00	5507	157	83
DIN 6527 L	N	HB		Цельный твердый сплав		2,00 - 20,00	5531	157	83
<b>Пазовая мини-фреза (3 зуба)</b>									
<b>с центральным резом</b>									
СТП	N	<math>\varnothing</math>2,0 HA/HB		Цельный твердый сплав		0,50 - 20,00	5573	157	84

без покрытия    обработка паром    азотирование