



Развертки

Стандарт	Профиль	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
----------	---------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	---------------	----------------

Машинные развертки для станков с ЧПУ

СТП		Цельный твердый сплав	<input type="radio"/>	0,98 - 12,05	5527	154	94
-----	---	------------------------------	-----------------------	--------------	-------------	-----	----

Рекомендации по развертыванию при помощи твердосплавных разверток NC

Сквозное или глухое отверстие

У сквозных отверстий при наружном охлаждении предпочтительней спиральный инструмент, так как спираль выводит стружку в направлении обработки. Глухие отверстия этим инструментом обрабатывать можно, если имеется достаточно места в основании отверстия.

Прерывистые отверстия

При обработке прерывистых отверстий рекомендуется использовать спиральный инструмент, так как, такая форма лезвия в отличие от инструмента с прямыми канавками, меньше склонна к зацеплению в попереч.отверстиях. Если поперечное отверстие > 0,25 x D, то в глухих отверстиях можно использовать спиральные развертки.

Поверхность:

- без покрытия
- подходит оптимально
- подходит оптимально при наличии достаточного места в основании отверстия

Режущий материал	Твердый сплав
Группа применения тв.сплава	K10
Покрытие	<input type="radio"/>
Артикул №	5527
DIN	СТП



Обрабатываемый мат.	Вид отверстия	Припуск на развертывание	
Высоколегированные и закаленные стали < 52 HRC, Чугуны, напр., GG10/GG20/GGG40/GGG50	Сквозное отверстие	стандартный	<input checked="" type="radio"/>
		большой (0,5-0,6 мм)	<input type="radio"/>
	Глухое отверстие	при прерывистом резании	<input checked="" type="radio"/>
		стандартный	<input checked="" type="radio"/>
		большой (0,5-0,6 мм)	<input type="radio"/>
		при прерывистом резании	<input checked="" type="radio"/>
мягкие цв.металлы, напр., алюминий, латунь и т.п.	Сквозное отверстие	стандартный	<input checked="" type="radio"/>
		большой (0,5-0,6 мм)	<input type="radio"/>
	Глухое отверстие	при прерывистом резании	<input checked="" type="radio"/>
		стандартный	<input checked="" type="radio"/>
		прерывистое отверстие	<input checked="" type="radio"/>

без покрытия обработка паром